

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: ohs@nt-rt.ru | <http://orelkompressormash.nt-rt.ru>

КАТАЛОГ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ





ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ СЖАТИЯ ВОЗДУХА

■ СТАЦИОНАРНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ И УСТАНОВКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 6 ДО 100 м³/мин (серии ВВ, НВЭ)

■ ШАХТНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 5 ДО 15 м³/мин (серии УКВШ)

■ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ БУРОВЫХ СТАНКОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 25 ДО 50 м³/мин (серии ВВ)

■ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 5 ДО 25 м³/мин (серии ВВП)

■ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ (серии ВВ)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,5 м³/мин, 5 м³/мин.

■ ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ, УСТАНОВКИ И СТАНЦИИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 2 до 14 м³/мин ДАВЛЕНИЕМ до 400 бар (серии ЗВШ-1,6, 6ВШ-2,5, 6ВУ-4,0)

■ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

СЕРИИ СД, НД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 8 до 24 м³/мин ДАВЛЕНИЕМ до 250 бар

■ БЛОЧНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

ДЛЯ СЖАТИЯ ГАЗОВ

■ ВИНТОВЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ, УСТАНОВКИ И СТАНЦИИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 10 до 140 м³/мин (серии АГВ, УГВ, СГВ)

■ ПОРШНЕВЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ, УСТАНОВКИ И СТАНЦИИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 8 до 24 м³/мин ДАВЛЕНИЕМ до 250 бар (серии ЗГШ, 6ГШ)

■ ГАЗОУТИЛИЗАЦИОННАЯ УСТАНОВКА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 10 до 26 м³/мин (серии УКГ)

■ ГАЗОРАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ И СТАНЦИИ

ПРОИЗВОДСТВО АЗОТА (УСТАНОВКИ АМВП, АМВН, АМ, СДА, НДА)

■ КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ АГНКС

ВОЗДУХОДУВКИ (КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ)

■ РОТОРНЫЕ типа ГР И ВР

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 0,5 до 412 м³/мин ДАВЛЕНИЕМ ОТ 0,2 до 1,0 бар

■ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ типа ГЦ И ВЦ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 100 до 1000 м³/мин ДАВЛЕНИЕМ до 2,0 бар

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ ТЕХНИКИ



КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

серии НВЭ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 6 ДО 22 м³/мин

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессорные станции серии НВЭ с винтовым компрессором и приводом от электродвигателя, производительностью от 6 до 22 м³/мин и конечным давлением избыточным 7,0-15,0 бар предназначены для снабжения сжатым воздухом различных систем пневматических машин, инструментов и оборудования во всех отраслях промышленности

■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий ресурс работы и удобство сборки-разборки
- Компрессорная станция заправляется маслом на весь цикл и не требует долива масла в промежутках между штатным регламентным обслуживанием.
- Минимальный расход масла на унос
- Надежная центровка валов двигателя и винтового блока
- Низкие вибрации и уровень шума
- Современные сертифицированные негорючие шумопоглощающие материалы
- Возможность эффективного регулирования производительности
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока службы
- Своевременный и квалифицированный сервис

■ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Винтовой компрессорный блок
- Асинхронный электродвигатель
- Блок охлаждения масла и газа
- Масляная система компрессора
- Маслоотделитель
- Фильтр очистки воздуха
- Сепаратор-влагодделитель
- Система регулирования производительности
- Электрооборудование, КИП и А (шкаф управления)
- Рама
- Контейнер

■ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Устройство плавного пуска приводных электродвигателей
- Частотный привод электродвигателя
- Рекуператор тепла
- Комплектация двигателями на разное напряжение (380, 660, 6000, и другое по требованию заказчика)
- Система подогрева масла
- Воздушное или водяное охлаждение
- Температура эксплуатации от -20°C до 50°C
- Инструментальный набор
- Предварительный фильтр всасываемого воздуха
- Окраска в соответствии с фирменным стилем Заказчика (при заказе от 5 шт.)
- Расширенный ЗИП
- Осушители по требованию Заказчика

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	НВЭ-6/1,0	НВЭ-10/0,7 М	НВЭ-12/0,7	НВЭ-12/0,9	НВЭ-15/0,7	НВЭ-20/0,8	НВЭ-22/0,7
Производительность, м ³ /мин	6	10	12	12	15	20	22
Производительность, м ³ /мин (МАКСИМАЛЬНАЯ)	7,5	12	14	14	18	23	23
Давление конечное избыточное, бар	9,5	7,0	7,0	9,0	7,0	8,0	7,0
Давление конечное избыточное, бар (МАКСИМАЛЬНОЕ)	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0
Охлаждение	Воздушное или водяное						
Температура эксплуатации, °С	От 5 до 40						
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	37; 45	55; 75	75	75; 90	90; 110	110; 132	110; 132
Напряжение, В	380	380	380	380	380	380	380
Тип компрессора	винтовой маслозаполненный одноступенчатый						
*Габаритные размеры установки, (не более) мм:							
- длина	1700	1850	1850	2110	2110	2290	2500
- ширина	950	1050	1050	1270	1270	1380	1870
- высота	1500	1540	1540	1940	1940	1870	1900
Масса установки, (не более) кг	1200	1500	1800	2300	2350	2600	3000

* Габаритные размеры установки могут быть изменены по требованию заказчика



НВЭ-15/0,7



НВЭ-20/0,8



КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ

серии ВВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 23 ДО 100 м³/мин

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Установки компрессорные серии ВВ воздушные с винтовым компрессором и приводом от электродвигателя, производительностью от 23 до 100 м³/мин и конечным абсолютным давлением 8-16 бар, предназначены для снабжения сжатым воздухом различных систем пневматических машин, инструментов и оборудования.

■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий ресурс работы и удобство сборки-разборки
- Компрессорная станция заправляется маслом на весь цикл и не требует долива масла в промежутках между штатным регламентным обслуживанием
- Минимальный расход масла на унос
- Наличие датчика уровня масла
- Надежная центровка валов двигателя и винтового блока
- Низкие вибрации и уровень шума
- Современные сертифицированные негорючие шумопоглощающие материалы
- Возможность эффективного регулирования производительности
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока службы
- Своевременный и квалифицированный сервис

■ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Винтовой компрессорный блок
- Асинхронный электродвигатель
- Блок охлаждения масла и газа
- Масляная система компрессора
- Маслоотделитель
- Датчик уровня масла
- Фильтр очистки воздуха
- Сепаратор-влагодделитель
- Система регулирования производительности
- Электрооборудование, КИП и А (шкаф управления)
- Рама
- Контейнер
- Комплект ЗИП



ВВ-40/8



ВВ-50/8



ВВ-100/8 А



■ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Устройство плавного пуска приводных электродвигателей
- Частотный привод электродвигателя
- Рекуператор тепла
- Комплектация двигателями на разное напряжение (380, 660, 6000 и другое по требованию заказчика)
- Система подогрева масла
- Воздушное или водяное охлаждение
- Температура эксплуатации от -20°C до 50°C
- Инструментальный набор
- Предварительный фильтр всасываемого воздуха
- Окраска в соответствии с фирменным стилем Заказчика (при заказе от 5 шт.)
- Расширенный ЗИП
- Осушители по требованию Заказчика

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	ВВ-25/8 А	ВВ-30/9	ВВ-32/8 А1	ВВ-40/8	ВВ-50/8 В	ВВ-65/5	ВВ-65/8	ВВ-80/8	ВВ-100/8 А
Производительность, м ³ /мин	25	30	32	40	50	65	65	80	100
Производительность, (МАКСИМАЛЬНАЯ) м ³ /мин	28	32	35	43	53	70	70	86	105
Давление конечное абсолютное, бар	8,0	9,0	8,0	8,0	8,0	5,0	8,0	8,0	8,0
Давление конечное абсолютное, (МАКСИМАЛЬНОЕ) бар	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	14,0
Охлаждение	воздушное или водяное								
Температура эксплуатации, °С	от 5 до 40								
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	132; 160	160; 200	160; 200	200; 250	250; 315	132x2; 160x2	160x2; 200x2	200x2; 250x2	250x2; 315x2
Напряжение, В	380	380	380	380	6000	380	380	380	6000
Тип компрессора	винтовой маслозаполненный одноступенчатый								
*Габаритные размеры установки, (не более) мм:									
- длина	2500	3500	2700	2840	3700	5700	5700	5700	5700
- ширина	1870	2200	1900	2030	2120	2300	2300	2300	2300
- высота	1900	2250	2000	2240	2400	2320	2320	2320	2320
Масса установки, (не более) кг	3200	4420	3790	4300	5700	7500	8200	9500	12000

* Габаритные размеры установки могут быть изменены по требованию заказчика



КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ серии ПВЭ

НАЗНАЧЕНИЕ

Станция компрессорная передвижная типа ПВЭ с винтовым компрессором и приводом от электродвигателя, с воздушным охлаждением, на транспортной тележке с шириной колеи 750 мм предназначена для снабжения сжатым воздухом различных систем, пневматических инструментов и оборудования выработок железорудных шахт

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокий ресурс работы и удобство сборки-разборки
- Компрессорная установка заправляется маслом на весь цикл и не требует долива масла в промежутках между штатным регламентным обслуживанием
- Минимальный расход масла на унос
- Надежная центровка валов двигателя и винтового блока
- Низкие вибрации и уровень шума
- Современные сертифицированные негорючие шумопоглощающие материалы
- Возможность эффективного регулирования производительности
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока служ
- Своевременный и квалифицированный сервис

СОСТАВ КОМПРЕССОРНОЙ УСТАНОВКИ

- Блок компрессорный
- Блок охлаждения масла
- Система масляная компрессора
- Установка маслоотделителя
- Система нагнетания масловоздушной смеси
- Фильтр воздушный;
- Система регулирования производительности
- Электрооборудование, КИП и А (шкаф управления)
- Транспортная тележка
- Контейнер
- Комплект ЗИП

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	ПВЭ-25/0,7 У1	ПВЭ-32/0,7 У1
Производительность, м ³ /мин	24	32
Давление конечное абсолютное, бар	7	7
Охлаждение	Воздушное	
Температура эксплуатации, °С	От 2° до 30°	От -40° до 40°
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	132	200
Напряжение, В	380/660	380/660
Тип компрессора	винтовой маслозаполненный одноступенчатый	
Габаритные размеры установки, (не более) мм:		
- длина	3540	4300
- ширина	1500	1700
- высота	1800	2000
Масса установки, (не более) кг	3200	4600



ПВЭ-25/0,7 У1



ВИНТОВЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ШАХТНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ СЕРИИ УКВШ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ от 5 до 15 м³/мин

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Установки компрессорные предназначены для снабжения сжатым воздухом пневматических инструментов и приводов механизмов в подземных выработках шахт и надшахтных зданиях, в которых «Правилами безопасности в угольных шахтах» допущено применение электрооборудование в исполнении «РВ-3В» с эксплуатацией в продолжительном режиме (S1) и повторно-кратковременном режиме (S3), ПВ-40% при питании тормозных устройств шахтных подъемных машин, а также для использования в других отраслях, где требуется сжатый воздух с заданными параметрами.

■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкие удельные затраты на получение 1 куб/мин воздуха в минуту за счет высококого КПД оборудования
- Простое и экономичное обслуживание за счет того, что расходными материалами являются только масло и фильтры
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока службы

■ СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Агрегат компрессорный
- Маслоотделитель
- Блок охлаждения
- Система тепловой защиты
- Подвесное устройство для монорельса или тележка шириной 600, 750, 900 мм
- Напряжение 380, 660, 1140 В (по условиям Заказчика)

■ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система пожаротушения и метан-реле
- Дополнительный воздушный фильтр с масляной ванной
- Концевой охладитель и циклонный сепаратор

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Марка станции	Производительность, м ³ /мин	Максимальное давление нагнетания, бар	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритные размеры агрегата, не более, мм	Масса, (не более) кг
УКВШ-5/7	5	6	37	2200x1050x1500	1700
УКВШ-7,5/7 Т У5	7,5	6	55	2040x870x1340	1450
УКВШ-7,5/8 У5	7,5	7	55	1955x915x1195	1600
УКВШ-10/7 У2	10	6	75	3200x1100x1400	2800
УКВШ-12/7 У5	12	6	75	2070x1250x960	1750
УКВШ-15/7	15	6	90	3140x1140x1600	2900





КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ СЕРИИ ВВ (ДЛЯ БУРОВЫХ СТАНКОВ типа СБШ)

НАЗНАЧЕНИЕ

Установки компрессорные ВВ-25/8 У2, ВВ-32/8 М1У2, ВВ-43/8 У2, ВВ-50/8 У2 с винтовым компрессором и приводом от электродвигателя и ВВ-25/8 У1, ВВ-40/8 У1, с винтовым компрессором и приводом от дизельного двигателя предназначены для снабжения сжатым воздухом буровых станков, для очистки скважин от продуктов бурения и охлаждения бурового инструмента.



ВВ-50/8 У2

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота в эксплуатации и в обслуживании
- При малых габаритах и плотной компоновке - максимум удобств для обслуживания и размещения установки в составе бурового станка
- Запас прочности, заложенный конструктивно, позволяет эксплуатировать компрессорные установки в экстремальных условиях: круглосуточных режимах, повышенной запыленности, на высокогорье
- Высокая надежность
- Современный дизайн
- Система подогрева масла
- Датчик уровня масла



СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Компрессорный блок
- Электродвигатель
- Фильтр воздушный
- Рама-маслосборник
- Панель датчиков
- Блок охлаждения масла
- Пульт управления
- Панель датчиков
- Тепловая пушка
- Комплект ЗИП



ВВ-32/8 М1У2

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Силовой шкаф управления компрессором (ШУК).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра			ВВ-25/8 У2	ВВ-25/8 Т2, ТБ2	ВВ-32/8 М1У2	ВВ-32/8 Т2, ТБ2	ВВ-43/8 У2	ВВ-50/8 У2	ВВ-50/8 ТС2	ВВ-25/8 У1	ВВ-40/8 У1
Давление нагнетания абсолютное, бар			8	8	8	8	8	8	8	8	8
Температура окружающей среды, °С			-40°, +40°	-10°, +50°	-40°, +40°	-10°, +50°	-40°, +40°	-40°, +40°	-10°, +50°	-40°, +50°	-40°, +40°
Производительность, м ³ /мин			25	25	32	32	43	50	30	28	40
Мощность электродвигателя, кВт			160	160	200	200	250	315	315	Дизельный привод Заказчика	
Напряжение, В			380	380	380	380	380	6000	6000		
Габариты мм	Агрегат компрессорный	длина	2320	2320	2320	2320	2840	2890	2890	1400	1630
		ширина	1230	1230	1230	1230	1740	1810	1810	1150	870
		высота	1900	1900	1900	1900	2290	2400	2400	1250	730
	Блок охлаждения масла	длина	985	995	995	995	2614	2614	2614	930	2614
		ширина	1082	1082	1082	1082	900	900	900	1330	900
		высота	1452	1452	1452	1452	1400	1400	1400	1560	1400
Тип охлаждения			Воздушное								



▶▶ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ СЕРИИ ВВП

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 5 ДО 25 м³/мин

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Винтовые компрессорные станции предназначены для выработки сжатого воздуха и снабжения им пневматических инструментов и механизмов, а также для технологических нужд при проведении строительно-монтажных и дорожных работ

■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота в эксплуатации обеспечивается работой в автоматическом режиме
- Удобная система индикации сообщает оператору все необходимые данные для обслуживания и работы
- Простота в обслуживании позволяет в минимальные сроки производить техническое обслуживание и не требует высокой квалификации оператора
- Применение винтового компрессора повышает надежность и снижает эксплуатационные затраты
- Современный дизайн станции выполнен в соответствии с эргономическими требованиями, что позволяет улучшить условия работы
- Компрессорные станции выполнены в виде транспортных средств, одноосных и двухосных прицепов или на салазках.
- Возможность получения воздуха высокой чистоты, благодаря применению современных систем воздухоочистки
- Возможность получения воздуха требуемой температуры путем использования специальных теплообменных устройств

■ СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Разборной, окрашенный атмосферостойкой порошковой эмалью кузов с гарантированной защитой от коррозии
- Размещение на шасси (одно/двухосном) или на салазках по условиям Заказчика
- Съемное дышло и торсионная подвеска для обеспечения перевозки в ограниченном пространстве кузова транспортного средства
- Грузоподъемное строповочное устройство
- Комплект ЗИП
- Комплект воздухопроводящих вентилялей
- Глушитель шума выхлопа дизельного двигателя
- Аварийная цепь и противооткатные башмаки
- Регулируемая по высоте передняя стойка с опорным колесом
- Электростартерная система запуска двигателя
- Электрическая система управления с аварийной сигнализацией контролируемых параметров
- Электрофакельный подогреватель или свечи накала
- Счетчик моточасов

■ ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ:

- Автомобильный прицеп на пневматических колесах с установленными на нем агрегатами и механизмами
- Винтовой блок или винтовой модуль с приводным дизельным или электродвигателем и соединительной муфтой
- Маслоотделитель с фильтром тонкой очистки маслосодержащей смеси
- Кузов
- Система автоматики
- Блок охлаждения
- Топливная система
- Пульт управления станцией
- Световая сигнализация



СЕРИЯ ВВП



■ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Пневмоинструмент (отбойный молоток, бетонолом, пневмошлифмашинка, дисковая обрезная машина)
- Расширенный комплект инструмента для проведения технического обслуживания
- Дополнительный ящик для инструмента
- Кузов в шумозаглушенном варианте
- Соединительный пневматический шланг в кассетах с быстроразъемными соединениями
- Автоматическая система аварийной защиты
- Система подготовки сжатого воздуха для проведения пескоструйных и окрасочных работ
- Система автоматического регулирования производительности
- Система фильтрации всасываемого компрессором воздуха для высоких уровней запыленности
- Светильники, софиты для проведения работ в ночное время
- Запасное колесо и домкрат
- Приспособление для накачки шин
- Электрический указатель уровня топлива
- Система «Антифrost» или разогрев молотков
- Световая сигнализация (габаритные фонари, указатели поворотов, фонарь освещения номерного знака, противотуманный фонарь)
- Тормозная система (система рабочего торможения, система аварийного торможения, система стояночного тормоза)





■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	Ед.изм.	ВВП 5/7	ВВП 6/7	ВВП 8/7	ВВП 8/16	ВВП 10/7	ВВП 10/10	ВВП 12/7	ВВП 15/10	ВВП 15/12	ВВП 15/15	ВВП 20/7	ВВП 20/10	ВВП 25/12
Компрессор														
Рабочее давление (избыточное)	бар	7			15	7	10	7	10	12	15	7	10	12
Производительность	м ³ /мин	5	6	8	8	10	10	12	15	15	15	20		25
Масляная система	л.	18	25	36	40	36	36	36	100	100	100	100	100	80
Количество постов	шт.	3			4									3
В т.ч. (½")(1")	(дюйм)	(3)(0)	(3)(0)	(4)(0)	(4)(0)	(4)(0)	(4)(0)	(4)(0)	(4)(0)	(2)(2)	(2)(2)	(4)(0)	(2)(2)	
В т.ч. (1½")(2½")	(дюйм)													(2)(1)
Дизельный двигатель														
Марка		Deutz	Д-243	Д-245				Д-260				Caterpillar Cummins Perkins		
Количество цилиндров	шт.	3	4				6							
Мощность эксплуатационная	кВт	36,5	57	76	86,2	76	86,2	86,2	132	132	132	132	184	264
Емкость топливного бака	л.	65	80	100				240				780		
Размеры (не более)														
Длина	мм	3055	3500	3750	3750	3750	3750	3750	5100	5100	5100	5100	5100	6150
Ширина на шасси	мм	1525	1760	1760	1760	1760	1760	1760	2150	2150	2150	2150	2150	2150
Высота на шасси	мм	1360	1650	1800	1800	1800	1800	1800	1900	1900	1900	1900	1900	2450
Вес (сухой с шасси), не более	кг	900	1400	1600	1600	1600	1600	1600	3000	3000	3000	3000	3000	5100



АГРЕГАТ КОМПРЕССОРНЫЙ

ВВ-3,5/10 У2

АКВ-3,5/1,0 У2

АКВ-6/1,0 У2

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для снабжения сжатым воздухом пневматических систем тягового подвижного состава железных дорог (локомотивы), моторвагонного и специального самоходного подвижного состава, а также других потребителей сжатого воздуха.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ресурс работы до капитального ремонта 40000 часов
- Гарантийный срок эксплуатации – 24 мес.
- Температура сжатого воздуха на выходе из агрегата не превышает температуру окружающего воздуха более, чем на 15°C
- Адсорбционный осушитель сжатого воздуха
- Простота в монтаже и обслуживании
- Микропроцессорная система управления
- Низкий уровень шума и вибрации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	ВВ-3,5/10 У2 АКВ-3,5/1,0 У2	АКВ-6/1,0 У2
Объемная производительность, приведенная к начальным условиям, м ³ /мин	3,5	6
Давление нагнетания (избыточное), МПа (бар)	1,0 (10,2)	
Режим работы, ПВ, %	от 0 до 50 (допускается 100 в течение 2 ч). Число пусков не более 30 в 1 ч.	
Тип компрессора	воздушный, винтовой, маслозаполненный	
мощность электродвигателя, кВт	30	45
напряжение питания электродвигателя, В	380	
Габаритные размеры, не более, мм		
длина	1850	1680
ширина	880	1070
высота	1330	1370
Масса, не более, кг	915	1050



ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ серии ЗВШ

НАЗНАЧЕНИЕ

Установки компрессорные ЗВШ1,6 предназначены для получения сжатого воздуха высокого давления, используемого высоковольтных воздушных выключателях и других системах на атомных, тепловых, гидроэлектростанциях и электроподстанциях электрических сетей.

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Конструкция, состоящая из установленных на раме компрессора, соединенного с электродвигателем втулочно-пальцевой муфтой.

Компрессорные установки поставляются с электродвигателями, промежуточными холодильниками, системой автоматики, комплектом запасных частей, комплектом принадлежностей и инструмента, эксплуатационной документацией.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система автоматики (релейная или микропроцессорная)
- Система охлаждения (воздушная или водяная)
- Различное климатическое исполнение (тропическое или ХЛ)
- Счетчик моточасов
- Обратный клапан
- Резервер

ПРЕИМУЩЕСТВА

Простота в монтаже и обслуживании: позволяет в минимальные сроки производить монтаж установки (не требует специального фундамента) и техническое обслуживание и не требует высокой квалификации персонала

Современный дизайн: соответствие современным эргономическим требованиям

Унифицированный ряд деталей и узлов для группы компрессорных установок: сжатые сроки ремонта и обслуживания

Высокий ресурс работы компрессора до капитального ремонта не менее 10000 часов

- | | |
|------------------------|---|
| 1 - компрессор | 7 - предохранительный клапан |
| 2 - рама установки | 8 - трубопровод |
| 3 - лубрикатор | 9 - пластинчато ребристый теплообменник |
| 4 - рабочий цилиндр | 10 - привод вентиляторов системы охлаждения |
| 5 - система охлаждения | 11 - привод компрессора (электродвигатель) |

ЗВШ 1,6-2,3/230



ЗВШ 1,6-3/46МЗ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Воздушные поршневые компрессорные установки со смазкой цилиндров										
Марка компрессора	Сжимаемый газ	Производительность, приведенная к начальным условиям, м ³ /с (м ³ /мин)	Давление нагнетания абс., бар	Кол-во ступеней сжатия	Охлаждение	Габариты			Мощность электродвигателя, кВт	Масса, кг
						Длина	Ширина	Высота		
ЗВШ1,6-3/46МЗ	воздух	0,05 (3)	46	3	воздушное	1700	1200	1290	45	1350
ЗВШ1,6-2,3/230		0,038 (2,3)	231	5		2320	2020	1900	45	2200
Воздушные специальные поршневые компрессорные установки без смазки цилиндров										
ЗВШ1,6-4/40С	воздух без содержания масла	0,066 (4)	41	4	воздушное	1860	1880	1700	55	1900
ЗВШ1,6-4/40С		0,1 (6)	41	4	водяное	2300	2300	2300	75	2550



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ СЕРИИ СД, НД (СДА, НДА - азотные станции высокого давления до 250 бар)



НАЗНАЧЕНИЕ

Станции компрессорные самоходные серии СД/НД предназначены для обустройства (строительство, ремонт) нефтяных и газовых скважин, пневмоиспытаний магистральных газопроводов. Рабочей средой для компрессорных станций СД/НД является воздух, СДА/НДА- азот.

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Агрегат компрессорный винтовой
- Агрегат компрессорный поршневой
- Система предпускового подогрева
- Установка масляная
- Блок подогрева масла
- Блок охлаждения воздуха и масла
- Насос шестеренчатый
- Гидропривод объемный
- Система отвода конденсата
- Привод вентилятора системы охлаждения поршневого компрессора
- Пульт управления
- Силовой агрегат
- ЗИП
- Рампа раздаточная, манифольд
- Контейнер
- Шасси на базе грузового автомобиля
- Рама
- Комплект запасного инструмента

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Марка грузового автомобиля и приводного дизеля - по выбору заказчика. Компрессорная станция может монтироваться на шасси полноприводных автомобилей повышенной проходимости: Краз, МАЗ, Урал, VOLVO, SCANIA, MERCEDES, и укомплектована дизелями Волгоградского, Ярославского моторных заводов, CATERPILLAR или иным по требованию заказчика
- Комплектация кабины водителя с учетом климатических условий (например, утепление, двойное остекление и пр.)
- Система регулирования оборотов вентиляторов системы охлаждения в зависимости от температуры окружающей среды
- Дополнительные баки для дизельного топлива (для компрессорных станций с шасси на базе грузовых автомобилей)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Меньшие размеры, масса станции, удельная материалоемкость и компактность станции, благодаря применению 2W-образного поршневого компрессора с воздушным охлаждением
- Высокая надежность в работе
- Удобство в эксплуатации (особенно в полевых условиях) за счёт применения серийного дизеля, находящегося в массовом производстве
- Большой моторесурс в результате почередной работы компрессорных агрегатов

ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД

Марка компрессора	Производительность, м ³ /мин	Давление нагнетания, бар	Потребляемая мощность, кВт	Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм	Масса, кг
СД-8/100	8	100	130	10010x2500x3850	21000
СД-10/100	10	100	180	10010x2500x3850	21000
СД-12/250	12	250	240	9500x2630x3710	21000
СД-24/120	24	120	450	9500x2630x3710	27000
СД-30/120	30	120	480	11070x2500x4000	27105
НД-12/250	12	250	240	4800x2500x2400	9500
НД-15/250	15	250	340	6000x2500x2400	11000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	СД-10/100	СД-12/250 М1У1	СД-24/120 У1	СД-30/120 У1
Сжимаемый газ	атмосферный воздух			
Производительность, приведенная к нормальным условиям м ³ /с (м ³ /мин)	0,1 (10)	0,2 (12)	0,4 (24)	0,5 (30)
Мощность, потребляемая станцией, кВт	165	240	450	480
Эксплуатационный диапазон температур сжимаемого воздуха (температура воздуха на входе), °С	-30... +40	-30... +40	-30... +35	-40... +45
Компрессор высокого давления	поршневой, 2W-образный, 6-ти рядный, 5-ти ступенчатый	поршневой, 2W-образный, 6-ти рядный, 5-ти ступенчатый	поршневой, W-образный, 2-х ступенчатый	поршневой, 2W-образный, воздушный дожимный 2-ступенчатый
Давление начальное, МПа (бар)	0,0981 (1,0)	0,0981 (1,0)	2,45 (25)	1,27 (13)
Давление конечное, избыточное, МПа (бар)	10 (100)	24,5 (250)	11,8 (120)	11,77 (120)
Охлаждение	воздушное			
Система смазки механизма движения	принудительная, шестеренчатый насосом			
Система смазки цилиндропоршневой группы	под давлением, разбрызгиванием	принудительная, лубрикатором	принудительная, лубрикатором	под давлением, разбрызгиванием
Компрессор низкого давления	—	винтовой, маслозаполненный, 1-ступенчатый	маслозаполненный, 1-ступенчатый	маслозаполненный, 1-ступенчатый
Охлаждение	воздушное	воздушное	воздушное	воздушное
Габаритные размеры станции, мм				
- длина	8500	9810	10560	11070
- ширина	2490	2630	2500	2500
- высота	3480	3710	4000	4000
Масса станции в транспортном состоянии (из шасси), с ЗИП, кг	19000	20000	25560	27105

ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД азотных станций СДА/НДА

Наименование станции	Производительность V _н , по азоту м ³ /мин	Давление P _{конечное} , бар	Мощность N, всех агрегатов, кВт
СДА — 8/100	8	100	230
СДА — 8/200	8	200	225
СДА — 10/250	10	100	270
СДА — 14/250	14	250	365
СДА — 20/120	20	120	960



БЛОЧНО-КОНТЕЙНЕРНЫЕ УСТАНОВКИ (БКУ)

■ НАЗНАЧЕНИЕ

- Установки БКУ предназначены для выработки сжатого качественного воздуха и снабжения им различных пневматических систем, устройств и механизмов.
- Основные потребители установок БКУ:
 - железнодорожный транспорт (обдув стрелочных переводов, снабжение подготовленным воздухом устройств зарядки и опробования тормозов УЗОТ),
 - предприятия нефтяной, газовой, пищевой, текстильной, деревообрабатывающей промышленности и др. отраслей, где требуется качественный подготовленный воздух.
- Установки БКУ разрабатываются и производятся производительностью от 0,6 м³/мин до 120 м³/мин с конечным избыточным давлением от 7 до 250 бар.
- Возможно изготовление установок БКУ во взрывозащищенном исполнении.
- По требованию Заказчика на выходе из оборудования можно получить сжатый воздух любого класса чистоты.
- Установки БКУ предназначены для эксплуатации на открытом воздухе при следующих параметрах окружающей среды:
 - температура окружающего воздуха от минус 60°С до 50°С;
 - относительная влажность воздуха 80% при температуре до 288К (15°С);
 - в условиях атмосферных осадков (дождь, снег), а также других воздействий.
- Оборудование может изготавливаться и для других климатических условий.
- В конструкции установок БКУ использованы комплектующие мировых лидеров в области компрессоростроения, систем осушки, фильтрации и автоматики.
- По требованию Заказчика, установки БКУ могут быть укомплектованы оборудованием любых производителей.



■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Установки БКУ дают возможность установки дополнительного оборудования без увеличения площади существующей компрессорной. Для установки БКУ достаточно ровной площадки, выдерживающей вес БКУ.
- Установки БКУ укомплектованные КУ с дизельным приводом полностью автономны и могут эксплуатироваться вдали от населенных пунктов и линий электропередач.
- Антивандальный блок-контейнер изготовлен из трехслойных сэндвич-панелей с утеплителем из негорючей прессованной базальтовой ваты, что позволяет эксплуатировать установки в широком диапазоне низких и высоких температур окружающего воздуха.
- Системы обогрева и вентиляции обеспечивают автоматическое регулирование соответствующего микроклимата в рабочей зоне контейнера в холодный и жаркий период года.
- Конструкция оборудования позволяет дополнительно использовать тепло, выделяющееся в системе охлаждения компрессоров, для обогрева контейнера.
- Система подготовки воздуха обеспечивает гарантированное качество сжатого воздуха на выходе из установок.
- Применяемые для очистки воздуха фильтрующие элементы – это высокотехнологические продукты, изготовленные на специальной основе, позволяющей повысить эффективность фильтрации и увеличить срок их эксплуатации с уменьшением времени и средств, затрачиваемых на обслуживание фильтров.
- Для осушки воздуха используются осушители рефрижераторного и адсорбционного типа с холодной или горячей регенерацией, позволяющие получить на выходе точку росы сжатого воздуха плюс 3°С, минус 40°С, минус 60°С, минус 70°С.
- Время работы адсорбента осушителей адсорбционного типа, для подготовленного воздуха, составляет 15 000 часов, при 12-ти часовом рабочем дне - это составит 4 года. Если предварительно поставить рефрижераторный осушитель, срок службы адсорбента увеличится до 30 000 часов.
- В конструкции осушителя рефрижераторного типа использована запатентованная энергосберегающая технология, повышающая эффективность работы осушителя.
- Оборудование полностью автоматизировано и не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала. Изделия не требуют затрат на капитальное строительство, фундаментов и навесов. Установки БКУ мобильны и могут перевозиться любым видом транспорта без ограничения по габаритным размерам.
- Установки БКУ, в состав которых входит до 3-х компрессорных станций (установок) могут комплектоваться одним частотным преобразователем на все 3 компрессорные станции (установки), который обеспечит регулирование производительности по воздуху установок БКУ в зависимости от потребности Заказчика.



БЛОЧНО-КОНТЕЙНЕРНЫЕ УСТАНОВКИ (БКУ)

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование комплектующих	Назначение
Блок-контейнер	Габариты, мм: 4000x2438x2591; 4500x2438x2591; 6058x2438x2591; 7500x2438x2591; 10000x2438x2591; 12192 x2438x2591.
Винтовые компрессорные станции (установки) Основная и резервная.	Электропривод. Передача вращения от вала электродвигателя к компрессору прямая (клиноременная). Система маслоотделения, влагоотделения, концевой охладитель воздуха, система «холостого хода».
Осушитель сжатого воздуха	Обеспечивает осушку сжатого воздуха. Используются: - адсорбционные осушители холодной или горячей регенерации (точка росы минус 40°C, минус 60°C, минус 70°C); - осушители рефрижераторного типа (точка росы 3°C)
Система фильтров	Обеспечивает очистку сжатого воздуха от механических примесей и остаточного содержания масла
Электрооборудование, система автоматического управления и контроля (САУК), система освещения	Обеспечивает функционирование технологической линии получения сжатого подготовленного воздуха в автоматическом режиме. Установки БКУ оборудованы системой аварийного и рабочего освещения
Запорная и регулирующая арматура	Обеспечивает номинальное функционирование технологического оборудования
Трубопроводная обвязка	В объеме, необходимом для обеспечения работоспособности технологической схемы.
Воздушные клапаны с автоматической (ручной) регулировкой подачи воздуха	Обеспечивают плавное автоматическое регулирование подачи воздуха, поддерживают заданную температуру внутри контейнеров
Система отопления	Обеспечивает прогрев оборудования перед пуском и поддерживает заданную температуру внутри блок контейнера при работе установок БКУ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Наименование комплектующих	Назначение
Охранная сигнализация	Обеспечивает подачу светового и звукового сигнала на пульт оператора при несанкционированном открытии контейнеров
Разделители конденсата	Обеспечивает отделение масла из конденсата, выделяющегося в ходе работы компрессоров
Частотный преобразователь	Обеспечивает регулировку частоты вращения электродвигателей компрессорных станций (установок), тем самым регулировку производительности. Возможна установка одного частотного преобразователя на несколько компрессорных станций (установок).
Устройство плавного пуска	Обеспечивает пониженные пусковые токи при запуске
Система автоматического пожаротушения	На базе модулей порошкового пожаротушения
Ручная таль или гидравлическая тележка	Грузоподъемность 1000 (2000) кг.
Конвертер масла	Обеспечивает очистку сжатого воздуха от масла.
Датчик точки росы	Обеспечивает визуальный контроль температуры точки росы сжатого воздуха на выходе из установок БКУ
Дистанционное управление с выводом информации на ПК	Обеспечивает по проводной связи возможность отслеживать основные параметры работы установок БКУ, возможность управлять ими дистанционно (с операторской).
УЗОТ	Устройство зарядки и опробования тормозов на 5 (10) путей.
Воздухосборник	Обеспечивает уменьшение перепадов давления сжатого воздуха при пиковых расходах
Наружное освещение	Обеспечение освещения территории, прилегающей к месту монтажа установок БКУ.
Система удаленного мониторинга	Передача данных о работе установок БКУ через GPRS-модем
Расходомер	Предназначен для фиксирования производительности установок БКУ по сжатому подготовленному воздуху
Счетчик учета электроэнергии	Обеспечивает учет потребляемой электроэнергии оборудованием установок БКУ
Трубопроводная обвязка из металлопластиковых труб	Для обвязки оборудования установок БКУ могут быть использованы металлопластиковые трубы.



▶ ГАЗОВЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ АГРЕГАТЫ, УСТАНОВКИ И СТАНЦИИ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 10 ДО 140 м³/час

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Газовые винтовые компрессорные агрегаты, установки и станции предназначены для сбора и подачи попутного нефтяного газа на сборный пункт, а также для использования природного газа в качестве топлива для мобильных газотурбинных электростанций, повышения избыточного давления природного газа и подачи его в качестве топлива в камеру сгорания газотурбинных электростанций.

■ СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Блок компрессорный
- Блок охлаждения масла
- Система автоматизированного управления
- Комплект ЗИП
- Концевой охладитель газа (опция по требованию)



Компрессорный агрегат АГВ-50/1-7У2
(ГВ-50/7 У2)

■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Широкий диапазон использования оборудования и возможность работы установок практически на всех углеводородсодержащих газах
- Наиболее оптимальный вариант оборудования для систем нефтехимической и газовой промышленности
- Использование нового (с оптимальными размерами) асимметричного профиля ротора в винтовом компрессоре для обеспечения высокой производительности (высоких значений КПД).
- Одновременное плавное регулирование производительности и геометрической степени сжатия как при полной, так и при частичной нагрузке, что обеспечивает высокую экономичность установок
- Высокая надежность и долговечность
- Компактность и простота конструкции
- Высокая надежность в эксплуатации, длительный межремонтный период работы и минимальные затраты на техническое обслуживание.
- Минимальные показатели шума и вибрации
- Незначительный унос масла вследствие использования оптимальной системы отделения масла



Компрессорная установка УГВ-65/8-22 У2
(ГВ-65/8-22 У2)



■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Компрессорные агрегаты

Наименование параметра	АГВ-20/0,7-7 У2	АГВ-30/0,7-7 У2	АГВ-50/0,7-7 У2	АГВ-75/0,7-7 У2
Давление всасывания, МПа (бар)	0,07 (0,7)	0,07 (0,7)	0,07 (0,7)	0,07 (0,7)
Давление нагнетания, МПа (бар)*	0,4 (4)...0,7 (7)	0,4 (4)...0,7 (7)	0,4 (4)...0,7 (7)	0,4 (4)...0,7 (7)
Температура окружающей среды, °С	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40
Объемная производительность, приведенная к нормальным условиям нм ³ /мин	20	30	50	75
Мощность электродвигателя, кВт	200	315	315	630
Напряжение питания, В	380	380/6000	380/6000	6000
Габаритные размеры, мм				
- длина	3200	3600	3700	5800
- ширина	3300	3300	3300	3300
- высота	2800	2800	2800	2800
Масса агрегата (без блока охлаждения масла и шкафа управления), не более, кг	8000	11000	12800	17000

Компрессорные установки

Наименование параметра	Вакуумные				Дожимающие
	УГВ-20/0,5-9 У2	УГВ-30/0,5-9 У2	УГВ-50/0,6-9 У2	УГВ-35/8-25 У2	УГВ-65/8-25 У2
Давление всасывания, МПа (бар)	0,05 (0,5)	0,05 (0,5)	0,06 (0,6)	0,8 (8)	0,8 (8)
Давление нагнетания, МПа (бар)	0,9 (9)	0,9 (9)	0,9 (9)	2,5 (25)	2,5 (25)
Температура окружающей среды, °С	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40
Объемная производительность, приведенная к нормальным условиям нм ³ /мин	20	30	50	35	65
Мощность электродвигателя, кВт	315	500	800	132	200
Напряжение питания, В	380	380/660	380/660	380/660	380/660
Габаритные размеры, мм					
- длина	3700	4800	6700	3600	3800
- ширина	3300	3500	3500	2400	2400
- высота	2900	2900	2900	2850	2900
Масса установки, не более, кг	8000	11000	15000	8000	10000

Наименование параметра	Дожимающие					
	УГВ 250-58/10-33 У1	УГВ 315-20/1,5-25 У1	УГВ 110-8/1,5-25 У1	УГВ 250-33/4-25 У1	УГВ 160-35/8-25 У1	УГВ 500-54/3-25 У1
Давление всасывания, МПа (бар)	1,0(10)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,4 (4)	0,8 (8)	0,3 (3)
Давление нагнетания, МПа (бар)	3,3(33)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)
Температура окружающей среды, °С	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40
Объемная производительность, приведенная к нормальным условиям нм ³ /мин	58	20	8	33	35	54
Мощность электродвигателя, кВт	250	315*	110	250	160	500
Напряжение питания, В	380/660	380/6000	380/660	380/660	380/660	6000
Габаритные размеры, мм						
- длина	3800	3800	3500	3700	3500	4100
- ширина	2400	2500	2400	2400	2400	2500
- высота	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Масса установки, не более, кг	10000	11000	8000	10000	8000	12000

* возможно давление нагнетания до 36 бар



■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Компрессорные станции

Наименование параметра	СГВ-250-33/4-25 У1	СГВ-315-20/0,5-25 У1	СГВ-400-65/4-26 У1	СГВ-630-54/3-25 У1	СГВ-1000-20/3-25 У1
Давление всасывания, МПа (бар)	0,4 (4)	0,15 (1,5)	0,4...1,2	0,3 (30)	0,3 (3)
Давление нагнетания, МПа (бар)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,3...2,6 (23...26)	2,5 (25)	2,5 (25)
Температура окружающей среды*, °С	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40	-40...+40
Объемная производительность, приведенная к нормальным условиям нм ³ /мин	33	20	65	54	20
Мощность электродвигателя, кВт	250	315	400	630	1000
Напряжение питания, В	380/6000	380/6000	6000/10000	6000	6000
Габариты, не более, мм	размер 30-и футового контейнера	размер 20 или 30-и футового контейнера	размер 40-и футового контейнера	размер 30-и футового контейнера	размер 40-а футового контейнера
Масса агрегата (без блока охлаждения масла и шкафа управления), не более, кг	15000	17000	32000**	25000	27000

*- температура эксплуатации возможна от -60°С и до +50°С по требованию Заказчика

** - полная масса



Компрессорная станция СГВ-315-20/1,5-25 У1



▶ ПОРШНЕВЫЕ ГАЗОВЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ СЕРИИ ГШ, 2ГУ, 3ГШ1,6, 6ГШ

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Установки предназначены для компримирования паров углеводородных газов (пропана, бутана и их смесей), для использования на нефтеперерабатывающих заводах, для сжатия паров бензина, образующихся при погрузке из цистерны, до жидкой фракции и последующий слив в резервуары, для использования, для сжатия паров метана, для замены устаревшего оборудования на предприятиях, для сжатия углекислого газа, для сжатия природного газа, для комплектации автомобильных газонаполнительных компрессорных станций (АГНКС).

■ СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

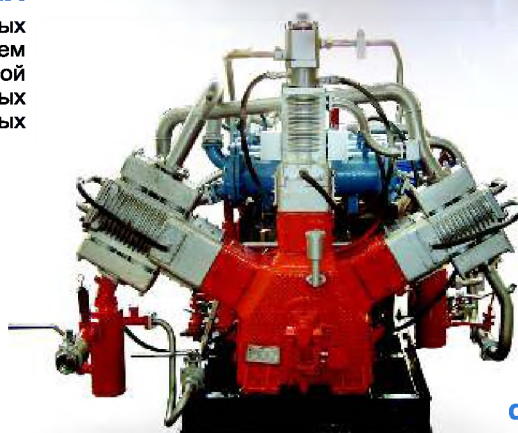
Моноблочная конструкция, состоящая из установленных на раме компрессора, соединенного с электродвигателем втулочно-пальцевой муфтой, системы охлаждения, трубной обвязки с влагомаслоотделителями, предохранительных клапанов, комплекта запасных частей и фундаментных болтов. Система управления.

■ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Устройство защитной автоматики (УЗА)



серия ГШ



серия 3ГШ



серия 6ГШ



серия 2ГУ

■ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компрессорные установки комплектуются приборами визуального контроля температуры и давления
- Отсутствие смазки цилиндров, исключаящие загрязнение сжимаемого газа маслом
- Широкий диапазон производительности от 0,5 до 24м³/мин и давление нагнетания (до 230 бар)
- Применение современных композиционных материалов для изготовления поршневых колец, с низким коэффициентом трения, существенно снижающее износ самих колец и цилиндра
- Простота в обслуживании
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока службы
- Для компрессорных установок 3ГШ1,6-2,5/0,5-75С, 3ГШ1,6-0,4/0,05-75С, 3ГШ1,6-3/0,05-25С, 3ГШ1,6-4,5/0,5-8С, 6ГШ2,5-25/0,5-6, 6ГШ2,5-25/5-60:
 - динамическая балансировка коленчатого вала компрессора, позволяющая получать низкий уровень вибрации;
 - цилиндры из коррозионно-стойкого чугуна, сохраняющего зеркало цилиндра от воздействия рабочей среды и влаги;
 - поршневые кольца выполнены из композиционных полимерных материалов, с низким коэффициентом трения;
 - ресурс установки (до замены колец) до 4-5 тыс. часов;
 - ресурс до капитального ремонта составляет не менее 15000 часов.





■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Установки для сжатия паров бензина, метана, природного газа

Наименование параметра и размера	ГШ1-3/35	2ГУ0,5-0,8/35	ГШ1-5/7	ГШ1-3/2-4/7	ЗГШ1,6-1,2/1,5-230	ЗГШ1,6-1,5/1,5-230	ЗГШ1,6-2,4/1,5-230
Сжимаемый газ	Пары бензина		Метан		Метан, природный газ		
Начальное состояние газа							
Давление, абсолютное, МПа (бар)	0,1 (1,0)		0,1 (1,0)		0,2 0,4 (2,0/4,0)		
Температура, °С	0,05 0,20 (0,5 2,0)						
- минимальная	-35	-40	-40				
- максимальная	+40	+35	+35				
Конечное состояние газа							
Давление, абсолютное, МПа (бар)	3,6 (36)	3,6 (36)	0,8 (8,0)	0,8 (8,0)	23 (230)		
Температура, °С, не более	+130	+125	+120	+125			
Объемная производительность, приведенная к начальным условиям, на номинальном режиме, м ³ /мин	0,05 (3,0)	0,013 (0,8)	0,083 (5,0)	0,061 (3,7)	0,02 (1,2)	0,025 (1,5)	0,04 (2,4)
Номинальная мощность на валу компрессора, кВт, не более	55	11	55	55	35	42	55
Частота вращения, Гц	12,25	12,25	12,25	12,25	12,25	12,25	16,33
Тип привода	Электродвигатель асинхронный во взрывозащищенном исполнении, питаемый от сети переменного тока напряжением 380В и частотой 50Гц						
Система смазки механизма движения	Комбинированная: под давлением и разбрызгиванием						
Габаритные размеры, мм, не более							
- длина	3300	2000	2200	2300	1900	1900	1900
- ширина	1800	1200	1800	1800	2150	2150	2150
- высота	1800	1400	1500	1350	1450	1450	1470
Масса установки (без ЗИП), кг, не более	2600	750	2100	2000	1750	1780	1850

Установки для сжатия углекислого газа

Марка компрессора	Производительность, м ³ /мин	Давление всасывания, бар, изб.	Давление нагнетания, бар, изб.	Мощность двигателя, кВт
ЗГШ1,6-2,5/0,5-75С	2,5	0,05+1	75	55
ЗГШ1,6-0,4/0,05-75С	0,4	0,05+1	75	11
ЗГШ1,6-3/0,05-25С	3	0,05+1	25	45
ЗГШ1,6-4,5/0,5-8С	4,5	0,05+1	8	45

Установки для сжатия коксового газа

Наименование параметра	6ГШ2,5-25/0,5-6 УЗ	6ГШ2,5-25/5-60 УЗ
Сжимаемый газ	коковый газ	
Производительность приведенная к нормальным условиям, нм ³ /мин	25	25
Давление начальное избыточное, бар	0,05	5
Давление конечное избыточное, бар	7	60
Потребляемая мощность, кВт	150	150
Мощность электродвигателя, кВт	160	160
Число оборотов в мин.	980	980
Габаритные размеры, не более, мм		
- длина	4000	4000
- ширина	2280	2280
- высота	2200	2200
Масса установки, не более, кг	7000	7000



УСТАНОВКА КОМПРЕССОРНАЯ ГАЗОУТИЛИЗАЦИОННАЯ УКГ-5/8

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка компрессорная газоутилизационная УКГ-5/8 предназначена для утилизации метано-воздушной смеси через сжигания в специальной камере или для его энергетического применения в контейнерных газовых теплоэлектростанциях (КТЭС).

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Установка компрессорная газоутилизационная УКГ-5/8
- Комплект ЗИП
- Комплект эксплуатационной документации

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Любая дополнительная комплектация по требованию заказчика

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простое и экономичное обслуживание за счёт того, что расходными материалами являются только масло и газовые фильтры
- Минимальные эксплуатационные затраты
- Установка работает полностью в автоматическом режиме, и не требует постоянного присутствия оператора
- Высокая надежность
- Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока службы
- Установка может работать как самостоятельно с электроснабжением общей сети, так и от газовой контейнерной теплоэлектростанции (КТЭС)



Установка компрессорная
газоутилизационная УКГ-5/8



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	Значение или характеристика	
Сжимаемая среда	метано-воздушная смесь	
Габаритные размеры установки, не более, мм	длина	6056
	ширина	2436
	высота	2591
Габаритные размеры трубы, не более, мм	диаметр	1900
	высота	6326
Масса установки вместе с трубой в объеме поставки, не более, кг	12000	
Потребляемая номинальная мощность, не более, кВт	60	
Напряжение питания, В	380, 220	
Производительность установки по газу, приведенная к начальным условиям, не менее, м ³ /с (м ³ /мин)	0,17÷0,43 (10÷26)	
Перепад давления, МПа (бар)	0,01–0,05 (0,1÷0,5)	
Тепловая мощность, МВт	5÷8	
Температура сжигания, не более К(°С)	1473 (1200)	



СТАНЦИИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ АЗОТА АЗОТНО-МЕМБРАННЫМ СПОСОБОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ по АЗОТУ от 0,1 до 50,0 м³/мин

НАЗНАЧЕНИЕ

Станции азотные мембранные типов АМН, АМВН, АМВП, АМЦН, СДА, НДА предназначены для выработки из атмосферного воздуха азота N₂ с концентрацией от 90 до 99,5%.

Станции изготавливаются трех типов: передвижные, стационарные и переносные.



Станция азотно-мембранная
АМВП - 15/0,7 С У1

ПРЕИМУЩЕСТВА

Простота, дешевизна и низкая энергоёмкость мембранной технологии.

Мембранная технология разделения газов является разумной альтернативой дорогим, сложным и энергоёмким методам криогенного и адсорбционного газоразделения.

Высокая надёжность. В мембранных модулях используется минимальное количество уплотнений, отсутствуют сложные движущие детали. Автоматика предназначена для работы в широком диапазоне температур окружающей среды.

Регулируемость. Возможность регулировать чистоту азота давлением сжатого воздуха в мембранном модуле.

Экономичность обслуживания. Расходными материалами являются только масло, масляный и воздушный фильтры.

Высокая устойчивость к вибрации, тряске и ударам. Мембранные модули смонтированы в жестком каркасе и защищены контейнером от воздействия внешних негативных факторов. Контейнеры выполнены в шумозаглушенном и утепленном исполнении.

Простота эксплуатации. Преимуществом мембранных блоков, примененных в азотных станциях, является низкие затраты на эксплуатацию. Срок работы блоков по разделению воздуха составляет 10 - 12 лет, при этом в процессе эксплуатации потребности в обслуживании мембран нет.

Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока службы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	Норма для установки
Сжимаемая среда	Атмосферный воздух
Давление начальное номинальное, бар	0,101 (1,033)
Давление конечное избыточное, бар	6 - 350
Чистота азота, %	90 - 99,5
Объемная производительность по азоту, нм ³ /мин	0,1 - 50
Потребляемая мощность, кВт	2 - 3000
Привод компрессора	электрический или дизельный
Масса, кг	2500 - 80000
Габаритные размеры по ГОСТ Р 53350-2009)	На базе стандартных 10,20,30,40 футового контейнера
Исполнение	В помещении, в контейнере, на прицепе, на шасси автомобиля

Примечание.

Станции азотные с конечным давлением избыточным 20 - 350 бар дополнительно комплектуются држимными поршневыми компрессорами с соответствующими параметрами.

По согласованию с Заказчиком, станции азотные могут быть других габаритных размеров и параметров (производительность, давление).



■ АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ГАЗООБРАЗНОГО АЗОТА АДСОРБЦИОННЫМ СПОСОБОМ

■ НАЗНАЧЕНИЕ

Станции азотные адсорбционные типов ААН, ААВН, ААЦН предназначены для выработки из атмосферного воздуха азота N₂ с концентрацией от 95 до 99,999%.

Основными потребителями азотных станций являются – предприятия нефтяной, газовой, пищевой перерабатывающих отраслей, сельскохозяйственной, машиностроительной, фармацевтической и металлургической промышленности.

Станции изготавливаются двух типов стационарные и переносные.

■ ПРЕИМУЩЕСТВА

Возможность получения азота высокой концентрации – до 99,999%
Низкое энергопотребление за счет меньшего, в сравнении с мембранным способом, коэффициента разделения.
Возможность регулирования чистоты азота за счет изменения давления воздуха на входе в генератор азота.

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	Норма для установки
Сжимаемая среда	Атмосферный воздух
Давление начальное номинальное, бар	0,101 (1,033)
Давление конечное избыточное, бар	6 - 350
Чистота азота, %	95 - 99,999
Объемная производительность по азоту, нм ³ /мин	0,1 - 100
Потребляемая мощность, кВт	2 - 3000
Напряжение питания, В	220/380/660/6000
Привод компрессора	электрический
Масса, кг	2500 - 80000
Габаритные размеры по ГОСТ Р 53350-2009)	На базе стандартных 10,20,30,40 футового контейнера



АВТОМОБИЛЬНЫЕ ГАЗОНАПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ СЕРИИ АГНКС

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ от 45 до 300 ЗАПРАВОК В СУТКИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Малогабаритные автомобильные газонаполнители компрессорные станции, создаваемые на базе оборудования АГНКС-45, АГНКС-60, АГНКС-75 предназначены для заправки автомобилей, автобусов, специального транспорта и сельхозтехники сжатым до 20 МПа (200 атм.) природным газом (метаном).



СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Блок входных кранов
- Блок компрессорный
- Блок аккумуляторный АК-1 (по согласованию с заказчиком)
- Колонка заправочная (по согласованию с заказчиком)
- Стойка отсечная рампы заправочной
- Стойка рампы заправочной
- Система межблочных газопроводов
- Система автоматики и электрооборудования
- Запасные части и принадлежности
- Сопроводительная техническая документация

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Компрессорная установка представляет собой крейцкопфный 5-ти ступенчатый поршневой компрессор с межступенчатыми и конечным холодильниками, предохранительными клапанами. Привод компрессора - электродвигатель во взрывозащищенном исполнении

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Малые габариты площадок для размещения оборудования
- Потребление газа из городских коммуникаций с избыточным давлением 0,05-0,2 МПа (0,5-2 бар), что соответствует давлениям в газовых сетях всех населенных пунктов СНГ во все периоды года
- Совместно с системами подготовки газа оборудование возможно установки станций на малодобитных газовых скважинах местного значения, скважинах по добыче шахтного метана из угольных пластов и нефтяных скважинах с попутным метаном
- Отсутствие холостого пробега автомобилей на заправку за счёт установки станции непосредственно у потребителей
- Блочно-контейнерное исполнение оборудования обеспечивает возможность транспортирования его всеми видами транспорта и эксплуатацию на открытых площадках в климатических зонах с температурой от - 30°С до +45°С
- Полная автоматизация управления технологическим процессом подготовки газа
- Возможность ведения автоматизированного учета и коммерческого расчета за отпущенный газ
- Высокая точность замера отпущенного газа (погрешность не более 1,0%)
- "Быстрая" заправка 1 автомобиля осуществляется посредством использования аккумуляторных блоков в течении 10-12 мин

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	АГНКС-45	АГНКС-60	АГНКС-75
Избыточное давление на входе в станцию, в пределах, МПа (бар) с использованием регулятора давления, МПа (бар)	0,05...0,2 (0,5...2,0) 0,20...8,0 (2,0...80,0)		
Производительность станции, приведенная к нормальным условиям, нм ³ /час:			
- при избыточном давлении на входе 0,5 бар	108	135	191
- при избыточном давлении на входе 2,0 бар	216	270	388
Давление газа, заправляемого в автомобиль, конечное, МПа (бар)	20 (200)		
Среднестатистический объем разовой заправки автомобиля, нм	55		
Условная производительность оборудования по числу заправляемых автомобилей в сутки:			
- минимальная	45	60	75
- оптимальная	65-80	80-100	95-120
- максимальная	95	120	150
Установленная мощность потребителей электроэнергии, кВт	65	86	111
Потребляемая мощность, кВт			
- при давлении на входе 0,05 МПа (0,5 бар)	35	50	60
- при давлении на входе 0,2 МПа (2,0 бар)	61	81	106
Габаритные размеры блока компрессорного, мм			
- длина (без площадки)	4500		5430
- ширина	2550		2255
- высота (без свечи)	2700		2600
Масса блока компрессорного, кг	8000	9000	10000
Масса станции в объеме поставки, кг	12000	13000	14000
Сроки монтажа и пуско-наладки оборудования, месяцы	1,52		
Минимальный размер площадки для размещения комплекта станции, м ²	200		

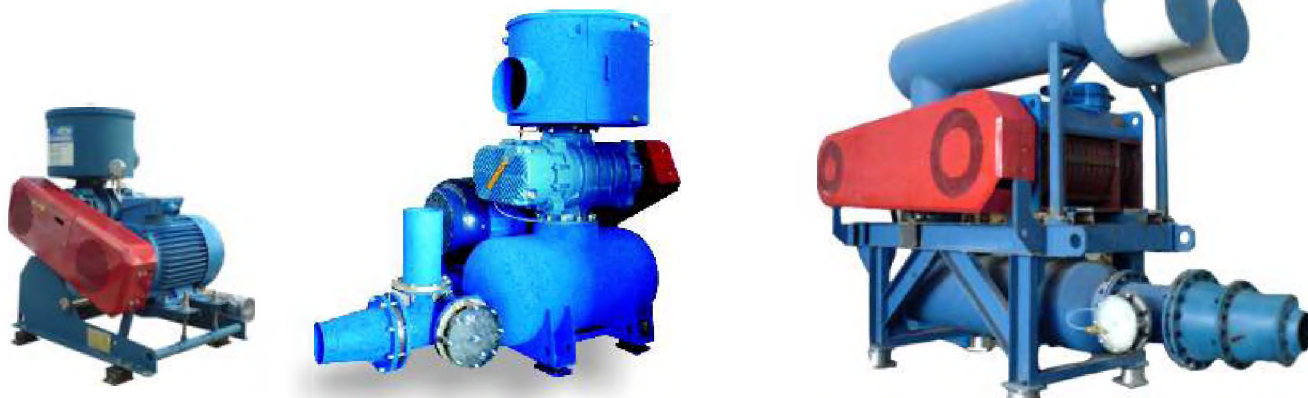


▶ **ВОЗДУХОДУВКИ (КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ)** **РОТОРНЫЕ типа ГР и ВР**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 0,5 ДО 412 м³/мин

■ **НАЗНАЧЕНИЕ**

Роторные компрессоры типа ГР и ВР с приводом от электродвигателя предназначены для образования вакуума или для сжатия и подачи воздуха или газов, не агрессивных к стали и чугуну, не токсичных и взрывобезопасных в условиях проточной части, не содержащих масла, капельной жидкости и механических примесей, в технологические линии предприятий во всех отраслях промышленности.



■ **УСЛОВИЯ РАБОТЫ**

- температура окружающей среды от минус 40°C до +50°C
- запыленность окружающей среды, не более 10 мг/м³
- относительная влажность воздуха 75% при +15°C

■ **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Широкий диапазон по производительности и давлению;
- Отсутствие масла в сжатом воздухе;
- Стабильность рабочих характеристик на протяжении всего срока службы;
- Низкий уровень потребления энергии;
- Минимальные эксплуатационные затраты;
- Изготовление согласно ТУ У 29.1-00220434-008-2003.
- Наличие патентов на полезную модель № 66571 от 10.01.2012 и № 68311 от 26.03.2012г.,
- Наличие сертификата соответствия РФ.
- Наличие соответствия требованиям технического регламента Таможенного Союза № 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

■ **ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ**

- Пищевая промышленность;
- ЖКХ;
- Нефтехимическая промышленность;
- Metallургическая промышленность;
- Энергетическая промышленность;
- Деревообрабатывающая промышленность;
- Строительная промышленность;
- Медицина;
- Прочие.





■ СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Блок роторный с трехлопастным профилем роторов;
- Рама с воздухохраником;
- Всасывающий фильтр-глушитель;
- Электродвигатель общепромышленного исполнения;
- Ременная передача;
- Ограждение;
- Обратный клапан;
- Перепускной клапан;
- Виброамортизаторы;
- Манометр;
- Индикатор засоренности фильтра;
- Комплект ЗИ, включает:
 - масло в количестве, необходимом для разовой замены,
 - рукав фильтрующий,
 - комплект ремней);
- Эксплуатационная документация (руководство по эксплуатации; формуляр).

■ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Шумопоглощающий кожух;
- Пусковой клапан;
- Охладитель;
- Шкаф управления (с прямым пуском, с системой «звезда/треугольник», с плавным пуском, с частотным преобразователем);
- Электродвигатель: взрывозащищенного назначения, общепромышленного назначения адаптированного под частотное регулирование;

■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Технические характеристики определены при следующих условиях:
 - температура воздуха на входе в компрессор +20 °С,
 - относительная влажность воздуха 50 %,
 - атмосферное давление 1,0 бар



Типоразмер компрессора роторного	Объемная производительность, м ³ /мин	Избыточное давление, бар	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения вала роторного блока, об/мин	Количество масла для однократной замены, л	Масса без электродвигателя, кг	
						без шум. кожуха	в шум. кожуха
BP 15	0,6 ÷ 4,6	0,2 ÷ 1,0	1,5 ÷ 11	1200 ÷ 6200	0,72	80	142
BP 25	0,9 ÷ 5,8	0,2 ÷ 0,7	2,2 ÷ 11			85	147
BP 35	1,4 ÷ 8,9	0,2 ÷ 1,0	2,2 ÷ 22	1000 ÷ 5000	1,15	230	385
BP 45	2,3 ÷ 12,7	0,2 ÷ 1,0	4 ÷ 30			242	395
BP 46	3,9 ÷ 19	0,2 ÷ 0,7	7,5 ÷ 22	900 ÷ 4800	1,8	262	420
BP 55	3,6 ÷ 18,1	0,2 ÷ 1,0	11 ÷ 45			289	445
BP 65	5,3 ÷ 24,2	0,2 ÷ 1,0	15 ÷ 55	700 ÷ 3800	2,9	305	460
BP 66	7,4 ÷ 34	0,2 ÷ 0,7	15 ÷ 55			400	740
BP 75	7,9 ÷ 28,5	0,2 ÷ 1,0	22 ÷ 75	700 ÷ 3000	5,1	430	770
BP 85	12,1 ÷ 42	0,2 ÷ 1,0	22 ÷ 90			480	820
BP 86	16,3 ÷ 54,6	0,2 ÷ 0,7	30 ÷ 75	550 ÷ 3000	7,6	540	880
BP 95	13,1 ÷ 46,3	0,2 ÷ 1,0	37 ÷ 110			635	960
BP 105	17,7 ÷ 60,3	0,2 ÷ 1,0	37 ÷ 132	450 ÷ 2400	16,5	1330	1700
BP 106	25,3 ÷ 82,4	0,2 ÷ 0,7	37 ÷ 110			1420	1790
BP 115	18,7 ÷ 72	0,2 ÷ 1,0	45 ÷ 160	350 ÷ 1800	28	1510	1780
BP 125	25,4 ÷ 92,5	0,2 ÷ 1,0	45 ÷ 200			1590	1860
BP 126	35,9 ÷ 130,5	0,2 ÷ 0,7	45 ÷ 200	300 ÷ 1500	46	1655	1925
BP 135	38,6 ÷ 99,5	0,2 ÷ 1,0	45 ÷ 250			1920	2190
BP 145	56,8 ÷ 144,6	0,2 ÷ 1,0	75 ÷ 250	250 ÷ 1200	46	3340	4120
BP 155	76,3 ÷ 180	0,2 ÷ 0,7	75 ÷ 250			3480	4260
BP 165	60,2 ÷ 187,4	0,2 ÷ 1,0	110 ÷ 355			2650	3150
BP 175	88,4 ÷ 255,5	0,2 ÷ 1,0	110 ÷ 500			3350	4000
BP 205	113,6 ÷ 279,6	0,2 ÷ 1,0	160 ÷ 500			4750	5700
BP 225	180,2 ÷ 412,1	0,2 ÷ 0,7	160 ÷ 500			5700	6800



ВОЗДУХОДУВКИ (КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ)

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ типа ГЦ И ВЦ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ОТ 100 ДО 1000 м³/мин ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,0 бар

НАЗНАЧЕНИЕ

Компримирование взрывоопасных сред (природного, коксового попутного нефтяного газов) с целью их утилизации, а также воздуха. Установки оснащены частотным регулированием производительности, что позволяет обеспечивать постоянное давление нагнетания при изменяющемся давлении на всасывании. Диапазон производительности выпускаемых установок – от 100 до 1000 м³/мин, по давлению нагнетания - до 2 бар (абс). Установки могут перекачивать газовую среду (дымовые газы) с температурой до 600°С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Длительные сроки межремонтной эксплуатации.
- Все комплектующие в процессе эксплуатации могут заменяться.
- Оснащенность оптимальным по мощности приводом.
- Отсутствие необходимости постоянного присутствия персонала при эксплуатации.
- Продукция сертифицирована в соответствии с государственными и международными требованиями.
- Максимальный энергоэффективный режим эксплуатации.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Нагнетатель производства "Piller"
- Эл. двигатель приводной
- Соединительная муфта
- Узел опор качения
- Рама
- Датчики контроля:
 - давления газа на входе и выходе из установки, вибрации;
 - температуры корпуса и подшипниковых узлов;
 - температуры масла.
- Силовой шкаф с частотным преобразователем «SINAMICS» и встроенной микропроцессорной системой КИП и А на элементной базе «SIEMENS»;
- Местный пульт управления «Пуск» - «Стоп» во взрывозащищенном исполнении
- ЗИП



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметр	ГЦ 160/1,1 У2	ГЦ 170/1,18 У2	ГЦ 270/1,18 У2	ГЦ 500/1,2 У2	ВЦ 1000/1,6 У2
Исполнение нагнетателя	Центробежный, газовый, одноступенчатый в коррозионном исполнении (рабочее колесо и корпус из нержавеющей стали), во взрывозащищенном исполнении				
Переводная среда с ряда	дымчатый газ	коксовый газ		воздух	
Температура окружающей среды, °С	-30...+45				
Давление начальное избыточное, мм. вод. ст.	0...800				
Давление конечное абсолютное, мм. вод. ст.	11 000	11 800		12 000	15 600
Температура газа на всасывании, °С	+300...+600	+30...+45		-30...+45	
Производительность приведенная к нормальным условиям, тыс. м ³ /час	9,72	5,0-10,0	8,0-16,0	15,0-30,0	60
Номинальная мощность приводного электродвигателя, кВт / при частоте вращения, об/мин	45/3000	70/6000	115/4800	200/3270	1200/3466
Напряжение, В / Частота, Гц	380/50				6000/50
Класс защиты двигателя	IP55				
Взрывозащитное исполнение, Класс	II 2G Ex de IIC T4 GB				Ex de
Охлаждение масла	Водяное (до +40°С окружающей температуры водяное охлаждение и масла не требуются)				
Габариты, ДхШхВ, мм	1820x1285x1580	3275x2110x1540	3610x2600x1890	2980x1600x2250	4500x2510x2900
Масса установки, кг	1290	1950	2500	4200	8300



КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ НА АГРЕССИВНЫЕ И АБРАЗИВНЫЕ РАБОЧИЕ СРЕДЫ ВКМ.М-Р

НАЗНАЧЕНИЕ

Краны применяются в качестве запорно-регулирующих устройств в технологических линиях предприятий целлюлозно-бумажной, химической, коксохимической, нефтеперерабатывающей, металлургической и др. отраслей промышленности. На агрессивные рабочие среды: растворы солей, щелочей, кислот, суспензии, шламы и т.п. на температуру до 260°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальное давление PN: 6, 10, 16, 25, 40 кг/см²
- Номинальный диаметр DN: 25-300 мм
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011.
- Привод: ручной, ручной механический, электро, пневмопривод.
- Комплектация: КМЧ (комплект монтажных частей),



КРАН ШАРОВОЙ НА ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ РАБОЧИЕ СРЕДЫ ДО 425°C ВКМ.Т-Р

НАЗНАЧЕНИЕ

Краны применяются в качестве запорно-регулирующих устройств в технологических линиях на рабочие среды: вода, пар, газы (кислород, водород, сероводород, коксовый, доменный), растительные и технические масла, нефтепродукты, дизельное топливо, керосин, бензин, коксующиеся нефтепродукты при температуре до 425°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Температура рабочей среды: до 425°C
- Номинальное давление PN: 6, 10, 16, 25, 40 кг/см²
- Номинальный диаметр DN: 10-300 мм
- Исполнение по материалам: Сталь 20, Сталь 12Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т.
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011.
- Привод: ручной, ручной механический, электрический, пневматический



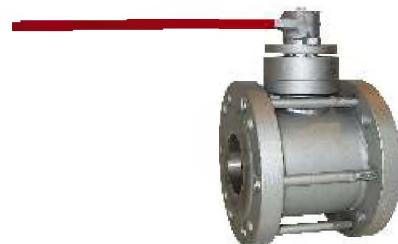
КРАН ШАРОВОЙ НА ЖИДКИЕ И ГАЗООБРАЗНЫЕ СРЕДЫ ДО 200°C ВКМ.С-Р

НАЗНАЧЕНИЕ

Краны применяются в качестве запорно-регулирующих устройств в технологических линиях на рабочие среды: вода, воздух, мазут, растительные и технические масла, нефтепродукты, дизельное топливо, керосин, бензин, при температуре до 200°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Температура рабочей среды: до 200°C
- Номинальное давление PN, кг/см²: 6, 10, 16, 25, 40
- Номинальный диаметр DN: 10-300 мм
- Исполнение по материалам: Сталь 20, Сталь 12Х18Н10Т, Сталь 10Х17Н13М3Т
- Присоединение: фланцевое ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011.
- Привод: ручной, ручной механический



КРАН ШАРОВОЙ НА ПРИРОДНЫЙ ГАЗ ДАВЛЕНИЕМ ДО 160 КГС/СМ² ВКМ.Д

НАЗНАЧЕНИЕ

- Исп .1 – природный газ, воздух, нефтепродукты в климатическом исполнении У1;
- Исп .2 – природный газ, воздух, нефтепродукты в климатическом исполнении ХЛ1;
- Исп .3 – агрессивные газообразные и жидкие вещества: природный газ с содержанием агрессивных примесей (водород, сера, сероводород, и др.) в климатическом исполнении У1 и ХЛ1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Температура рабочей среды: до 80 °С
- Номинальное давление PN: 63, 80, 100, 160 кг/см²
- Номинальный диаметр DN: 10-300 мм
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011 (исп.3, 5), под приварку.
- Привод: ручной, ручной механический, пневматический, пневмогидравлический, электрический



Фланцевое



Под приварку



КРАН ШАРОВОЙ НА ЗАСТЫВАЮЩИЕ ВЕЩЕСТВА С ПАРОВОЙ РУБАШКОЙ ОБОГРЕВА ВКМ.О

НАЗНАЧЕНИЕ

Краны применяются в качестве запорно-регулирующих устройств в технологических линиях на рабочие среды: каменноугольная смола, пек, гудрон, битум, жидкая сера и другие застывающие вещества с температурой до 425°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Температура рабочей среды: до 425°C
- Номинальное давление PN: 6, 10, 16, 25, 40 кг/см²
- Номинальный диаметр DN: 25-300 мм
- Исполнение по материалам: Сталь 20; Сталь 12X18H10T; Сталь 10X17H13M3T.
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011.
- Привод: ручной, ручной механический, пневматический, электрический.



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ВКМ.З-Р

НАЗНАЧЕНИЕ

Затворы дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств в технологических линиях на рабочие среды: вода, воздух, газ, пар, мазут, масло, нефтепродукты, и др. жидкие, газообразные рабочие среды для умеренного и холодного климата.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальное давление PN: 10;16;25;40 кг/см²
- Номинальный диаметр DN: 50-1400 мм
- Материал корпуса: Сталь 20, Сталь 12X18H10T, Сталь 10X17H13M3T
- Привод: ручной, ручной механический, пневматический, электрический.
- Температура рабочей среды: до 425° С
- Присоединение к трубопроводу: межфланцевое, с соединительными размерами по ГОСТ12815-80, ГОСТ Р 54432-2011.
- Направление рабочей среды – одностороннее, согласно стрелки на корпусе затвора.
- Уплотнение затвора: эластичное (NBR, EPDM, PTFE, SILICON)
- Герметичность затвора: Класс А ГОСТ 9544-93



ПРИВОД ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КУЛИСНЫЙ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ ПК

НАЗНАЧЕНИЕ

Привода применяются для управления запорной арматурой (краны шаровые, затворы дисковые), обеспечивают (при управляющем давлении 3-8 кгс/см²):

- диапазон крутящих моментов: 50-8000 Н*м
- поворот рабочего органа на 90°



С пружиной возврата

ЗАДВИЖКА ДИСКОВАЯ С ИЗМЕНЯЕМОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ КОРПУСА

НАЗНАЧЕНИЕ

Задвижка применяется для перекрытия или регулирования потоков жидких абразивно изнашивающих сред: техническая вода, нефть, природный газ. В застойных зонах для обвязки устьевого оборудования в нефтегазодобывающей, а также для обвязки трубопроводов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Номинальное давление PN: 140;210;350 кг/см²
- Номинальный диаметр DN: 50-100 мм
- Материал корпуса: Сталь 20, Сталь 12X18H10T, Сталь 35ХМЛ
- Привод: ручной механический редуктор, пневматический.
- Присоединение к трубопроводу: фланцевое по ГОСТ 28919-91





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: ohs@nt-rt.ru | <http://orelkompressormash.nt-rt.ru>